



## ZESTAWY POJEMNIK I POMPA PRÓŻNIOWA 2016

**SILMAR**  
ul. Osiedle Robotnicze 6  
42-520 Dąbrowa Górnicza  
**Tel. 784 580 515**  
**info@silmar.com.pl**

## POJEMNIKI I POMPY PRÓŻNIOWE:

Uzupełnieniem oferty płynnych tworzyw sztucznych są zestawy pojemnik + pompa próżniowa. Oferowane zestawy umożliwiają odpowietrzanie płynnych materiałów i aplikację bez pęcherzy powietrza.

Zastosowanie odpowietrzania próżniowego w prawidłowy sposób umożliwia otrzymanie idealnych odlewów, co z kolei podnosi parametry techniczne i żywotność formy/odlewu.

Odlewanie materiałów płynnych bez zastosowania odpowietrzania próżniowego może powodować powstawanie pęcherzy powietrza, które znacząco obniżają parametry techniczne produktu.

Ewentualne zapowietrzenia powstałe na powierzchni wzoru w miejscu łączenia z wylewanym materiałem są praktycznie nie do usunięcia i będą powielane przy każdym odlewie.

W CELU UZYSKANIA IDEALNEGO ODLEWU O PARAMETRACH TECHNICZNYCH OKREŚLONYCH  
W FISZCE TECHNICZNEJ NIEZBĘDNE JEST ODPOWIETRZANIE PRÓŻNIOWE.

PROCES ODPOWIETRZANIA PRÓŻNIOWEGO UMOŻLIWIA W WIĘKSZOŚCI PRZYPADKÓW  
MIESZANIE MECHANICZNE.

## KOMORY PRÓŻNIOWE:

### Komora próżniowa 4,2l ze stali nierdzewnej:



Komora próżniowa 4,2l. znajduje zastosowanie w procesie odgazowywania produktów formierskich takich jak: silikon, żywica, gips.

Zbiornik komory wykonany jest ze stali nierdzewnej, jego pojemność to 4,2l, a wymiary wewnętrzne to: średnica 16cm na 21cm wysokości. Wieko komory zrobione jest z grubego poliwęglanu. Zbiornik zaopatrzony jest w kładzioną na rant uszczelkę silikonową. Zastosowana uszczelka jest trwała i wykazuje niską podatność na odkształcenia mechaniczne. Doskonała transparentność wieka pozwala na obserwację procesu odgazowywania. Dwa zawory kulowe pozwalają dowolnie sterować przebiegiem procesu odgazowywania, a zamontowany glicerynowy wakuometr wskazuje aktualną wartość podciśnienia w komorze. Komora wyposażona jest w filtr powietrza dolotowego, który skutecznie uniemożliwia dostanie się zanieczyszczeń do odgazowywanego materiału. Komora przyłączana jest do pompy przy pomocy króćca, na który założony jest wzmocniony wąż o średnicy wewnętrznej 8mm i długości 1.5m. Całość wykonana jest z materiałów najwyższej jakości oraz markowego szczeliwa do gwintów.

Powyższy komora przy zastosowaniu odpowiedniej pompy pozwala na osiągnięcie próżni na poziomie -0.98bar (-29.0inHg). A jego doskonała szczelność gwarantuje utrzymywanie się próżni co najmniej przez kolejne kilkadziesiąt godzin po odłączeniu pompy. Wszystkie nasze systemy próżniowe, przed wysyłką do klienta, są sprawdzane i weryfikowane.

Zawartość zestawu:

- zbiornik ze stali nierdzewnej 160mm x 210mm
- w 100% silikonowa uszczelka o twardości 60°ShA i odporności temperaturowe 190°C
- szczelna wyspa zaworowa z wakuometrem glicerynowym oraz filtrem powietrza
- wzmocniony wąż pneumatyczny ze złączką umożliwiającą połączenia do pompy próżniowej

**Komora próżniowa 12,5l aluminiowa:**

Komora próżniowa 12,5l. znajduje zastosowanie w procesie odgazowywania produktów formierskich takich jak: silikon, żywica, gips. Zbiornik komory wykonany jest z aluminium, jego pojemność to 12.5l, a wymiary wewnętrzne to: średnica 25cm na 23cm wysokości. Wieko komory zrobione jest z grubego poliwęglanu. Zbiornik zaopatrzony jest w wulkanizowaną uszczelkę silikonową. Zastosowana uszczelka jest trwała i wykazuje niską podatność na odkształcenia mechaniczne. Doskonała transparentność wieka pozwala na obserwację procesu odgazowywania. Dwa zawory kulowe pozwalają dowolnie sterować przebiegiem procesu odgazowywania, a zamontowany glicerynowy wakuometr wskazuje aktualną wartość podciśnienia w komorze. Komora wyposażona jest w filtr powietrza dolotowego, który skutecznie uniemożliwia dostanie się zanieczyszczeń do odgazowywanego materiału. Komora przyłączana jest do pompy przy pomocy króćca, na który założony jest wzmocniony wąż o średnicy wewnętrznej 8mm i długości 1.5m. Całość wykonana jest z materiałów najwyższej jakości oraz markowego szczeliwa do gwintów.

Powyższy komora przy zastosowaniu odpowiedniej pompy pozwala na osiągnięcie próżni na poziomie -0.98bar (-29.0inHg). A jego doskonała szczelność gwarantuje utrzymywanie się próżni co najmniej przez kolejne kilkadziesiąt godzin po odłączeniu pompy. Wszystkie nasze systemy próżniowe, przed wysyłką do klienta, są sprawdzane i weryfikowane.

## Zawartość zestawu:

- zbiornik aluminiowy 250mm x 230mm
- przemysłowa, wulkanizowana, w 100% silikonowa uszczelka o twardości 60°ShA i odporności temperaturowe 190°C
- szczelna wyspa zaworowa z wakuometrem glicerynowym oraz filtrem powietrza
- wzmocniony wąż pneumatyczny ze złączką umożliwiającą połączenia do pompy próżniowej

**Komora próżniowa 15,5l aluminiowa:**

Komora próżniowa 15,5l. znajduje zastosowanie w procesie odgazowywania produktów formierskich takich jak: silikon, żywica, gips.

Zbiornik komory wykonany jest z aluminium, jego pojemność to 15,5l, a wymiary wewnętrzne to: średnica 28cm na 25cm wysokości. Wieko komory zrobione jest z grubego poliwęglanu. Zbiornik zaopatrzony jest w wulkanizowaną uszczelkę silikonową. Zastosowana uszczelka jest trwała i wykazuje niską podatność na odkształcenia mechaniczne. Doskonała transparentność wieka pozwala na obserwację procesu odgazowywania. Dwa zawory kulowe pozwalają dowolnie sterować przebiegiem procesu odgazowywania, a zamontowany glicerynowy wakuometr wskazuje aktualną wartość podciśnienia w komorze. Komora wyposażona jest w filtr powietrza dolotowego, który skutecznie uniemożliwia dostanie się zanieczyszczeń do odgazowywanego materiału. Komora przyłączana jest do pompy przy pomocy króćca, na który założony jest wzmocniony wąż o średnicy wewnętrznej 8mm i długości 1.5m. Całość wykonana jest z materiałów najwyższej jakości oraz markowego szczeliwa do gwintów.

Powyższy komora przy zastosowaniu odpowiedniej pompy pozwala na osiągnięcie próżni na poziomie -0.98bar (-29.0inHg). A jego doskonała szczelność gwarantuje utrzymywanie się próżni

co najmniej przez kolejne kilkadziesiąt godzin po odłączeniu pompy. Wszystkie nasze systemy próżniowe, przed wysyłką do klienta, są sprawdzane i weryfikowane.

Zawartość zestawu:

- zbiornik aluminiowy 280mm x 250mm
- przemysłowa, wulkanizowana, w 100% silikonowa uszczelka o twardości 60°ShA i odporności temperaturowe 190°C
- szczelna wyspa zaworowa z wakuometrem glicerynowym oraz filtrem powietrza
- wzmocniony wąż pneumatyczny ze złączką umożliwiającą połączenia do pompy próżniowej



**Komora próżniowa 20l. aluminiowa:**

Komora próżniowa 20l. znajduje zastosowanie w procesie odgazowywania produktów formierskich takich jak: silikon, żywica, gips.

Zbiornik komory wykonany jest z aluminium, jego pojemność to 20.0l, a wymiary wewnętrzne to: średnica 30cm na 28cm wysokości. Wieko komory zrobione jest z grubego poliwęglanu. Zbiornik

**SILMAR**  
ul. Osiedle Robotnicze 6  
42-520 Dąbrowa Górnicza  
Tel. 784 580 515

zaopatrzonej jest w wulkanizowaną uszczelkę silikonową. Zastosowana uszczelka jest trwała i wykazuje niską podatność na odkształcenia mechaniczne. Doskonała transparentność wieka pozwala na obserwację procesu odgazowywania. Dwa zawory kulowe pozwalają dowolnie sterować przebiegiem procesu odgazowywania, a zamontowany glicerynowy wakuometr wskazuje aktualną wartość podciśnienia w komorze. Komora wyposażona jest w filtr powietrza dolotowego, który skutecznie uniemożliwia dostanie się zanieczyszczeń do odgazowywanego materiału. Komora przyłączana jest do pompy przy pomocy króćca, na który założony jest wzmocniony wąż o średnicy wewnętrznej 8mm i długości 1.5m. Całość wykonana jest z materiałów najwyższej jakości oraz markowego szczeliwa do gwintów.

Powyższy komora przy zastosowaniu odpowiedniej pompy pozwala na osiągnięcie próżni na poziomie -0.98bar (-29.0inHg). A jego doskonała szczelność gwarantuje utrzymywanie się próżni co najmniej przez kolejne kilkadziesiąt godzin po odłączeniu pompy. Wszystkie nasze systemy próżniowe, przed wysyłką do klienta, są sprawdzane i weryfikowane.

Zawartość zestawu:

- zbiornik aluminiowy 300mm x 280mm
- przemysłowa, wulkanizowana, w 100% silikonowa uszczelka o twardości 60°ShA i odporności temperaturowe 190°C
- szczelna wyspa zaworowa z wakuometrem glicerynowym oraz filtrem powietrza
- wzmocniony wąż pneumatyczny ze złączką umożliwiającą połączenia do pompy próżniowej

W celu poznania oferty cenowej prosimy o kontakt mailowy lub telefoniczny:



**SILMAR**

ul. Osiedle Robotnicze 6  
42-520 Dąbrowa Górnicza  
NIP : 644-322-84-61

tel. 784 580 515  
info@silmar.com.pl