



**FISZKA TECHNICZNA
SILIKON KONDENSACYJNY
GLOBALSIL HTR**

***Przy stałej współpracy możliwość negocjacji cen**

Zapraszamy do współpracy

SILMAR
ul. Osiedle Robotnicze 6
42-520 Dąbrowa Górnicza
Tel. 784 580 515
info@silmar.com.pl

GLOBALSIL HTR

WPROWADZENIE:

GlobalSil HTR jest dwu-komponentowym silikonem odlewniczym, który utwardza się w temperaturze pokojowej, wiązaniem kondensacyjnym.

GlobalSil HTR– silikon kondensacyjny o podwyższonej temperaturze pracy do 300 stopni C co umożliwia odlewania metali o niskiej temperaturze topnienia jak cyna i ołów. Proporcja mieszania 100:5, czas pracy 20-30min (w zależności od objętości i temperatury), czas rozformowania 12h (w zależności od temperatury).

Twardość 45 Shore A zapewnia stabilność wymiarową przy jednoczesnej elastyczności. Stosunkowo długi czas pracy silikonu GlobalSil HTR pozwala na zalewanie i wierne odwzorowywanie bardzo precyzyjnych i skomplikowanych elementów. Czas zachowania stanu plastycznego w połączeniu z lepkością ułatwiają aplikację i minimalizują ryzyko zapowietrzeń.

PARAMETRY TECHNICZNE:(Temperatura +25⁰C, wilgotność względna 60%)

	Globasil HTR
Kolor	Czerwono-brązowy płyn
Twardość Shore A (DIN 53505)	45 ± 3
Proporcje mieszania (A+B)	100 : 5 wedle wagi
Lepkość (mPas)	Min. 9 000 Max 12 000
Ciężar właściwy (Kg/dm³)	1,3 ± 0,05
Czas zachowania stanu plastycznego (minuty)	20 - 30
Czas rozformowania (godziny)	12
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²) (DIN 53504 – SA3)	3 ± 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	150 ± 30%
Wytrzymałość na rozdzieranie (N/mm) (ASTM D624)	5 ± 0,5
Skurcz liniowy, po 5 dniach (%) (ISO 4823)	0,6 max
Odporność na płomień (ASTM 1692)	samogasnący
Odporność temperaturowa	Poniżej 300 ⁰ C
Temperatura aplikacji	15 – 30 ⁰ C
Temperatura przechowywania	5 – 30 ⁰ C
Czas przydatności Komponent A*	12 miesięcy
Czas przydatności Komponent B*	12 miesięcy

*Magazynowany w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu o temperaturze od +5⁰C do +30⁰C.

**Dane dotyczące lepkości są zależne od daty produkcji. Silikon jest materiałem naturalnie podatnym na zwiększenie lepkości w miarę upływu czasu.

SILMAR

ul. Osiedle Robotnicze 6
42-520 Dąbrowa Górnicza
Tel. 784 580 515

info@silmar.com.pl

MIESZANIE SKŁADNINKÓW:

Zawsze przed zmieszaniem składników A i B ze sobą należy je wymieszać każdy składnik osobno, składniki są mieszaną chemiczną i mogą się osadzać na dnie pojemnika. Nie wymieszanie każdego składnika osobno może mieć wpływ na wiązanie silikonu, jego parametry czy żywotność. Zarówno składnik A jak i składnik B należy odmierzać za pomocą dokładniej wagi (odchylenie $\pm 5g$) proporcje w zależności od wersji materiału. Większe ilości silikonu można mieszać przy użyciu wiertarki i mieszadła, należy jednak nie osiągać maksymalnych obrotów wiertarki, mniejszą ilość silikonu można mieszać czystą szpatułką. Silikon należy mieszać w czystym i suchym pojemniku (plastikowe wiaderko) przez około 1-2 minut do uzyskania jednolitej masy, ważne aby zebrać materiał z dna i w ścianek pojemnika. Niepoprawne wymieszanie może mieć wpływ na czas utwardzania i parametry silikonu. Tak wymieszaną mieszaną wlewamy do formy cienkim strumieniem z większej wysokości, należy aplikować materiał w jeden, najniższy punkt formy – ten sposób aplikacji spowoduje, że materiał będzie wypełniał formę wypierając powietrze.

JEŻELI MATERIAŁ MIESZANY JEST MECHANICZNIE A WYMAGANE JEST WYKONANIE IDEALNEJ FORMY BEZ ZAPOWIETRZEŃ SILIKON NALEŻY ODPOWIETRZYĆ PRZED ZALANIEM FORMY.

Optymalna temperatura mieszania i wiązania silikonu GlobalSil mieści się w zakresie 18 – 25⁰C. Mieszanie silikonu w niższych temperaturach niż wskazana spowoduje, że silikon nie utwardzi się do końca a forma nie będzie miała pełnych właściwości wytrzymałościowych. Mieszanie w temperaturze wyższej niż zalecana spowoduje, że czas pracy skróci się znacząco. Rozformowanie można przeprowadzić po upływie 12 godzin pod warunkiem, że forma przechowywana była w temperaturze około 20⁰C i wilgotności 60%..

OSTRZEŻENIE:

Produkt do użytku profesjonalnego.

Należy zachować szczególną uwagę używając środki chemiczne.

Informacje przekazane użytkownikom bazują na dotychczasowym doświadczeniu i wykonanych próbach. Jednak szerokie możliwości użycia materiału powodują, że nie możliwe jest wykonanie prób w każdym możliwym kierunku, dlatego producent i dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za nieprawidłowe używanie produktu – zawsze należy wykonać próbę przed finalną aplikacją.

SILMAR

ul. Osiedle Robotnicze 6
42-520 Dąbrowa Górnicza
Tel. 784 580 515

info@silmar.com.pl

