



**FISZKA TECHNICZNA
ŻYWICA POLIURETANOWA
GLOBALCAST L**

***Przy stałej współpracy możliwość negocjacji cen**

Zapraszamy do współpracy

SILMAR
ul. Osiedle Robotnicze 6
42-520 Dąbrowa Górnicza
Tel. 784 580 515
info@silmar.com.pl

GLOBALCAST L

WPROWADZENIE:

GlobalCast L jest serią dwukomponentowych żywic poliuretanowych o wydłużonym czasie wiązania.

Żywice serii GlobalCast charakteryzują się wysoką jakością odwzorowania detali, przez co nadają się do wielu kierunków aplikacji min.: odlewy negatywowe, termoformowanie narzędzi, prototyping, odlewanie figurek, odlewanie dekoracyjne (ozdoby meblowe, rzeźby, płaskorzeźby).

GlobalCast L jest dedykowany do odlewów o skomplikowanych kształtach i kątach ujemnych, dłuższy czas wiązania i niska lepkość pozwoli na idealne odwzorowanie detali.

Żywice serii GlobalCast są produktami niewypełnionymi, charakteryzują się niską lepkością, krótkim czasem rozformowania, stosunkowo wysoką odpornością temperaturową utwardzonego odlewu. Utwardzone odlewy dają się łatwo malować (farby na bazie akrylu i cynku), oraz barwić w masie (pigmenty na bazie tlenku żelaza wypełnione i niewypełnione).



PARAMETRY TECHNICZNE:

(Temperatura +25°C, wilgotność względna 60%)

	Komponent A Poliol	Komponent B Izocyjanian	Komponent A +B
Forma	płynna	płynna	stała
Kolor	przeźroczysty żółty	amber	beżowy
Proporcje mieszania (A+B)	100 : 100 wedle wagi	100 : 100 wedle wagi	
Lepkość składnik A (mPas)	50 - 100	40 - 80	
Ciężar właściwy (g/cm³)	1,02 ± 0.03	1,12 ± 0.03	
Ciężar właściwy odlew utwardzony (g/cm³)			1,04 ± 0.03
Czas zachowania stanu plastycznego (minuty)			7 - 9
Czas rozformowania (minuty)			150 – 200
Pełne utwardzenie			24h
Twardość (24h, 25°C DIN53505)			67 ± 3 Shore D
Skurcz liniowy (grubość 50mm po 7 dniach)			0.1 %

*Magazynowany w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu o temperaturze od +5°C do +35°C.

WYPEŁNIACZE

Seria żywic GlobalCast może być wypełniana różnymi typami suchych wypełniaczy w celu obniżenia skurczu, podniesienia parametrów wytrzymałościowych czy odporności temperaturowej.

Główne typy stosowanych wypełniaczy: węgiel wapnia, tlenek glinu, kwarc,

SILMAR

ul. Osiedle Robotnicze 6
42-520 Dąbrowa Górnicza
Tel. 784 580 515

info@silmar.com.pl

PARAMETRY TECHNICZNE:

(Temperatura +25°C, wilgotność względna 60%)

	Komponent A + B 1:1 wagowo	Komponent A + B +Kwarc 1:1:2 wagowo	Komponent A + B +Tlenek glinu 1:1:1 wagowo
Kolor	beżowy	beżowy	beżowy
Powierzchnia	połyskowa	połyskowa	połyskowa
Skurcz liniowy (grubość 50mm po 7 dniach)	0.1 %	0.1 %	0.1 %
Twardość (24h, 25°C DIN53505)	67± 3 Shore D	68 ± 3 Shore D	69 ± 3 Shore D

SPOSÓB APLIKACJI:

Przed użyciem obydwie składniki powinny zostać wymieszane, szczególnie składnik A (poliol) aż do osiągnięcia jednolitej barwy. Obydwie składniki A+B powinny być mieszane i aplikowane w temperaturach powyżej 18°C.

Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w suchym miejscu i w temperaturach pomiędzy 15 – 25 °C. Otwarte pojemniki powinny zostać zamknięte od razu po użyciu, w celu wydłużenia ich żywotności można zastosować suchy azot przed zamknięciem.



OSTRZEŻENIE:

Produkt do użytku profesjonalnego.

Należy zachować szczególną uwagę używając środki chemiczne.

Informacje przekazane użytkownikom bazują na dotychczasowym doświadczeniu i wykonanych próbach. Jednak szerokie możliwości użycia materiału powodują, że nie możliwe jest wykonanie prób w każdym możliwym kierunku, dlatego producent i dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za nieprawidłowe używanie produktu – zawsze należy wykonać próbę przed finalną aplikacją.